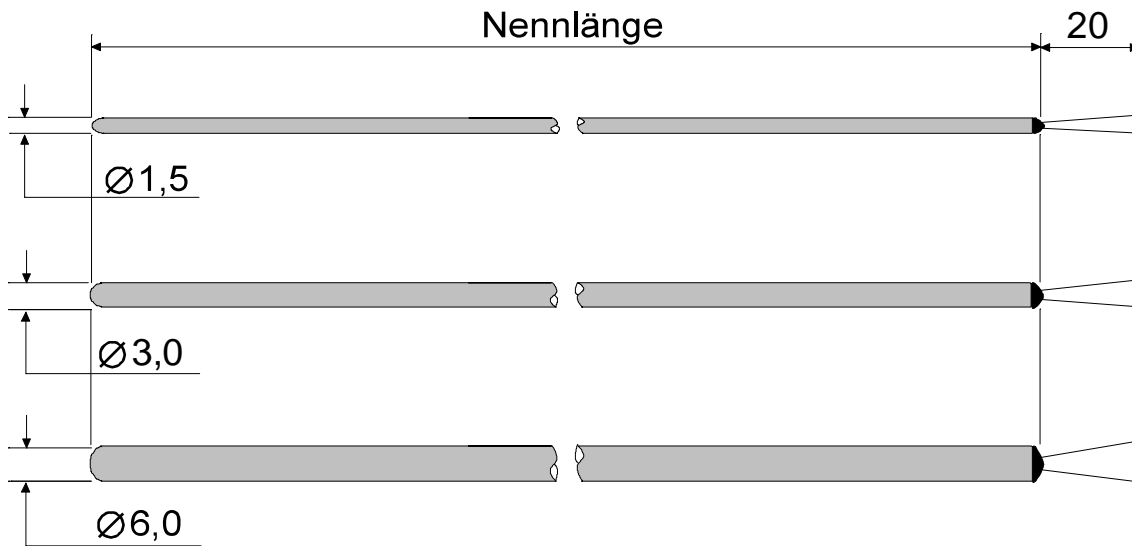
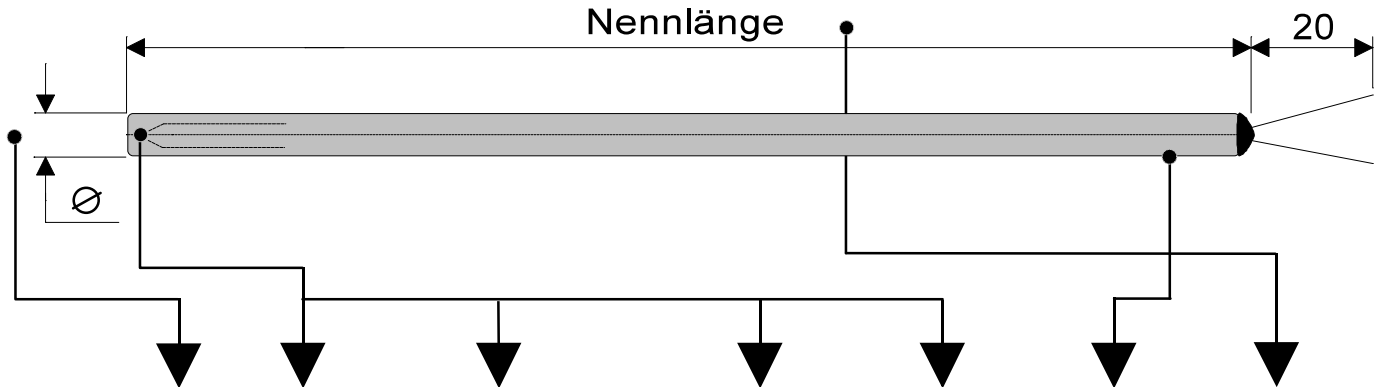


## Typ FT 0



Thermopaar Typ Betriebs- temperatur	Nenn- länge mm	Gewicht			Bestell-Nr. für Typ FT 0				
		kg			Mantel-Durchmesser und Anzahl der Thermopaare				
		Ø 1,5	Ø 3,0	Ø 6,0	1,5 mm 1 TP	3,0 mm 1 TP	3,0 mm 2 TP	6,0 mm 1 TP	6,0 mm 2 TP
Fe-CuNi Typ L max. 800 °C	100	0,01	0,01	0,01	1209 0001	1209 0007	1209 0013	1209 0019	1209 0025
	300	0,01	0,01	0,04	1209 0002	1209 0008	1209 0014	1209 0020	1209 0026
	500	0,01	0,01	0,07	1209 0003	1209 0009	1209 0015	1209 0021	1209 0027
NiCr-Ni Typ K max. 1100 °C	100	0,01	0,01	0,01	1209 0004	1209 0010	1209 0016	1209 0022	1209 0028
	300	0,01	0,01	0,04	1209 0005	1209 0011	1209 0017	1209 0023	1209 0029
	500	0,01	0,01	0,07	1209 0006	1209 0012	1209 0018	1209 0024	1209 0030

- In der Standard-Ausführung ist die Meßstelle vom Mantel isoliert
- Mantel: Werkstoff 1.4541 bei Typ L bzw. 2.4816 bei Typ K
- Das MTE ist am Anschlußende feuchtigkeitsfest verschlossen, zulässige Temperatur 130 °C
- Die Befestigung zur Standard-Ausführung ist Zubehör und muß zusätzlich bestellt werden



Kenn-ziffer	Mantel-durch-messer mm	Thermopaar				Mantel-Werkstoff max. Betriebs-temperatur	Nennlänge mm
		Anzahl	Thermopaar-Typ Betriebstemperatur	Norm Toleranz	Ausführung der Meßstelle		
0	1,0 <sup>1,11)</sup>	1 TP	Fe-CuNi Typ L max. 800 °C	DIN 43710 <sup>6)</sup>	vom Mantel isoliert	1.4541 <sup>5)</sup> 850 °C	100
1	1,5 <sup>11)</sup>	2 TP <sup>1)</sup>	NiCr-Ni Typ K max 1100 °C	½ DIN 43710 <sup>6)</sup>	im Mantel eingeschweißt <sup>3)</sup>	2.4816 <sup>12)</sup> 1100 °C	300
2	3,0	3 TP	PtRh-Pt Typ S max. 1300 °C <sup>4)</sup>	ANSI-Standard		Pt10Rh <sup>2)</sup> 1300 °C	500
3	4,5		Pt13Rh-Pt Typ R max. 1300 °C <sup>4)</sup>	ANSI-Spezial <sup>9,10)</sup>		1.4571 <sup>5)</sup> 850 °C	1000
4	6,0		PtRh18 Typ B max. 1300 °C <sup>4,8)</sup>	DIN IEC 584 Klasse 2 <sup>9)</sup>		1.4749 <sup>5)</sup> 1100 °C	1500
5	8,0		Fe-CuNi Typ J max. 800 °C	DIN IEC 584 Klasse 1 <sup>10,9)</sup>		1.4841/ 1.4845 <sup>5)</sup> 1050 °C	2000
6	2,0						3000
7	3,2						4000
8	3,5						5000
9	Sonderausführung		Sonderausführung nach Angabe	Sonderausführung nach Angabe		Sonderausführung	andere Längen n. Angabe

Bestell-Nr. 1209 0999 -

1) Nicht für Edelmetall-Thermopaare < Ø 3 mm  
 2) Nur für Edelmetall-Thermopaare  
 3) Nicht für Edelmetall-Thermopaare mit 2.4816-Mantel  
 4) Nur für Mantel - Ø 1,5 bis 6 mm  
 5) Nicht für Edelmetall-Thermopaare  
 6) Nur für Fe-CuNi Typ L  
 7) Nicht möglich bei Typ S, R und B  
 8) Nur möglich in DIN IEC 584 Klasse 3  
 9) Nicht für Typ B

10) Bei Typ S, R nur auf Anfrage  
 11) Nicht bei Mantelwerkstoff 1.4749, 1.4841, 1.4845 (AlSi-310 S)  
 12) Bei Typ S, R und B empfohlene max. Betriebs-temperatur 900°C, über 900°C Gefahr des Stabilitätsverlustes durch Verunreinigung des Thermopaares mit 2.4816 Werkstoffabscheidungen