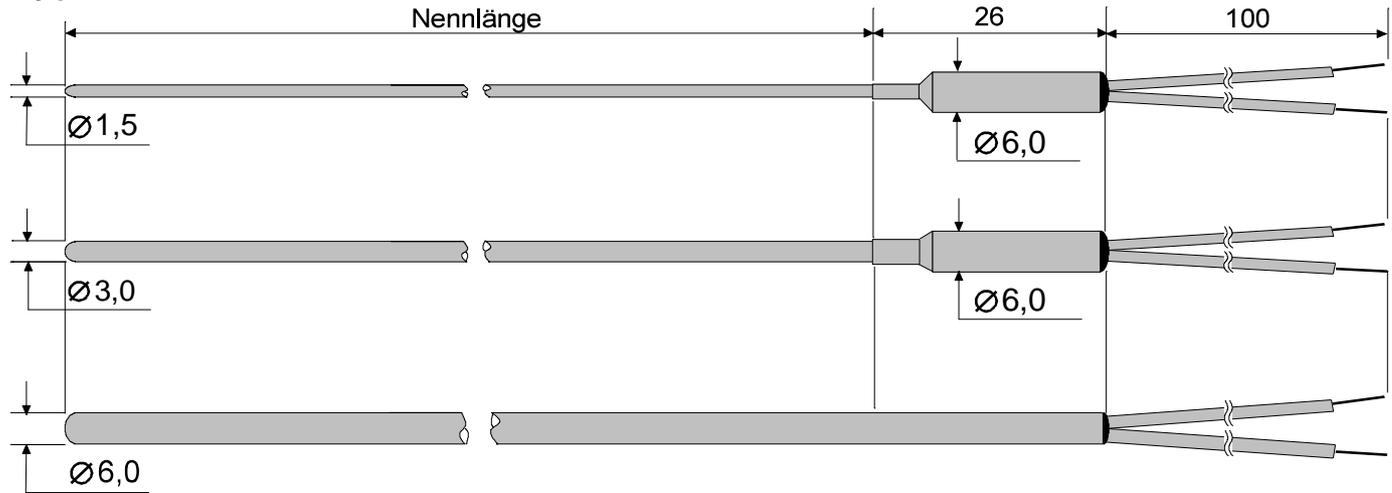


Typ FT 1

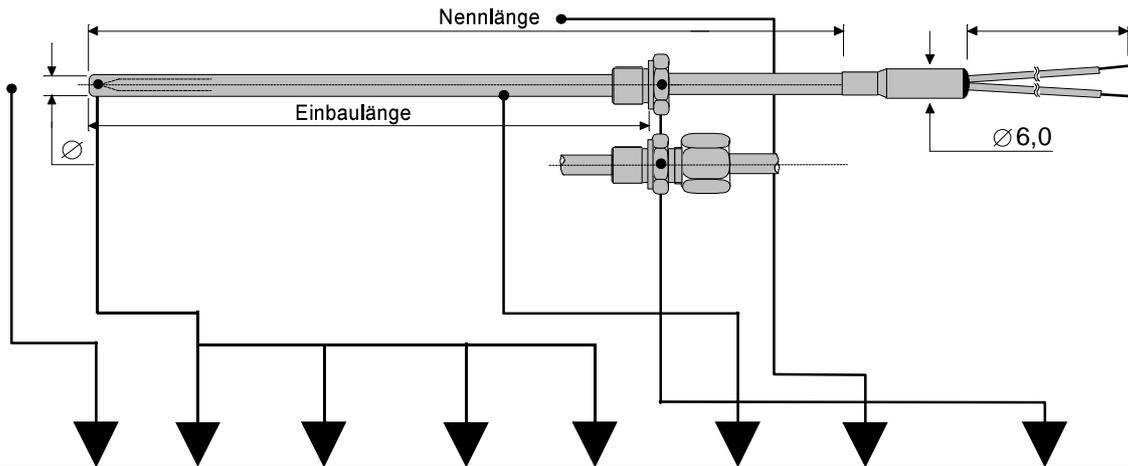


Thermopaar Typ Betriebs- temperatur	Nenn- länge mm	Gewicht kg			Bestell-Nr. für Typ FT 1				
		Ø 1,5	Ø 3,0	Ø 6,0	Mantel-Durchmesser und Anzahl der Thermopaare				
					1,5 mm	3,0 mm		6,0 mm	
					1 TP	1 TP	2 TP	1 TP	2 TP
Fe-CuNi Typ L max. 800 °C	100	0,01	0,01	0,02	1209 1001	1209 1007	1209 1013	1209 1019	1209 1025
	300	0,01	0,01	0,05	1209 1002	1209 1008	1209 1014	1209 1020	1209 1026
	500	0,01	0,02	0,08	1209 1003	1209 1009	1209 1015	1209 1021	1209 1027
NiCr-Ni Typ K max. 1100 °C	100	0,01	0,01	0,02	1209 1004	1209 1010	1209 1016	1209 1022	1209 1028
	300	0,01	0,01	0,05	1209 1005	1209 1011	1209 1017	1209 1023	1209 1029
	500	0,01	0,02	0,08	1209 1006	1209 1012	1209 1018	1209 1024	1209 1030

- In der Standard-Ausführung ist die Meßstelle vom Mantel isoliert
- Mantel: Werkstoff 1.4541 bei Typ L bzw. 2.4816 bei Typ K
- Thermodrahtenden Ø 0,5 mm, teflonisoliert
- Das MTE ist am Anschlußende ( Endhülse) feuchtigkeitsfest verschlossen, zulässige Temperatur 130 °C
- Die Befestigung zur Standard-Ausführung ist Zubehör und muß zusätzlich bestellt werden

1) Gewinde M8 x 1 bei Mantel-Ø 1 - 3 mm, G1/4 A bei Mantel-Ø 4,5 - 8 mm, Mantel-Ø 0,5 mm ohne Befestigung  
 2) Gewünschte Einbaulänge angeben, max. Einbaulänge = Nennlänge minus 20 mm  
 3) Nicht für Edelmetall-Thermopaare, kleiner Ø 3mm  
 4) Nur für Mantel-Ø 1,5 - 6 mm  
 5) Nicht für Edelmetall-Thermopaare mit Mantelwerkstoff 2.4816  
 6) Nur für Edelmetall-Thermopaare  
 7) Nicht möglich mit Aufschweißplättchen  
 8) Bei Typ S und R nur auf Anfrage  
 9) Nicht möglich bei Typ S, R und B  
 10) Nur möglich in DIN IEC 584 Klasse 3 und ANSI-Standard

11) Nur für Fe-CuNi Typ L  
 12) Nicht für Typ B  
 13) Nicht für Edelmetall-Thermopaare  
 14) Nur möglich für ein Thermopaar NiCr-Ni  
 15) Nicht bei Mantelwerkstoff 1.4749, 1.4841, 1.4845 (AISI-310S)  
 16) Können auch flexibel in Litzenleitung ausgeführt werden. Als Besonderheit angeben.  
 17) Bei Typ S, R und B empfohlene max. Betriebstemperatur 900°C, über 900°C Gefahr des Stabilitätsverlustes durch Verunreinigung des Thermopaares mit 2.4816 Werkstoffabscheidungen



Kenn-ziffer	Mantel-durch-messer mm	Thermopaar				Mantel-werkstoff max. Betriebs-temperatur	Nenn-länge mm	Befestigung
		Anzahl	Thermopaar-Typ Betriebs-temperatur	Norm Toleranz	Aus-führung der Meßstelle			
0	0,5 <sup>9,14,15)</sup>	1 TP	Fe-CuNi Typ L max. 800 °C	DIN 43710 <sup>11)</sup>	vom Mantel isoliert	1.4541 <sup>13)</sup> 850 °C	100	Ohne Befestigung
1	1,0 <sup>9,14,15)</sup>	2 TP <sup>3)</sup>	NiCr-Ni Typ K max. 1100 °C	½ DIN 43710 <sup>11)</sup>	im Mantel einge- <sup>5)</sup> schweißt	2.4816 <sup>17)</sup> 1100 °C	300	Einschraubzapfen <sup>1,2,7)</sup> aufgelötet, Werkstoff-Nr. 1.4541, max. 300°C
2	1,5 <sup>15)</sup>		PtRh-Pt <sup>4)</sup> Typ S max. 1300 °C	ANSI- Standard		Pt10Rh <sup>6)</sup> 1300 °C	500	Verschraubung <sup>1)</sup> , verschiebbar, Werkstoff-Nr. 1.4541, Klemmring Teflon, max. 200°C, 10 bar
3	3,0		Pt13Rh-Pt <sup>4)</sup> Typ R max. 1300 °C	ANSI- Special <sup>8,12)</sup>		1.4571 <sup>13)</sup> 850 °C		Verschraubung <sup>1)</sup> verschiebbar, Stahl phosphatiert, Klemmring Teflon max. 200 °C, 10 bar
4	4,5		PtRh18 <sup>4,10)</sup> Typ B max. 1300 °C	DIN IEC 584 Klasse 2 <sup>12)</sup>		1.4749 <sup>13)</sup> 1100 °C		Verschraubung <sup>1)</sup> , verschiebbar, Werkstoff-Nr. 1.4541, Klemmring WNr. 1.4541 max. 500°C
5	6,0		Fe-CuNi Typ J max. 800 °C	DIN IEC 584 Klasse 1 <sup>8,12)</sup>		1.4841 1.4845 1050 °C <sup>13)</sup>		Verschraubung <sup>1)</sup> verschiebbar, Stahl phosphatiert, Klemmring Stahl max. 300°C
6	8,0							
9	Sonderausführung nach Angabe		Sonderausführung nach Angabe	Sonderausf. n. Angabe		nach Angabe	andere Längen nach Angabe	

Bestell-Nr. 1209 1999 -

1) bis 17) siehe linke Seite