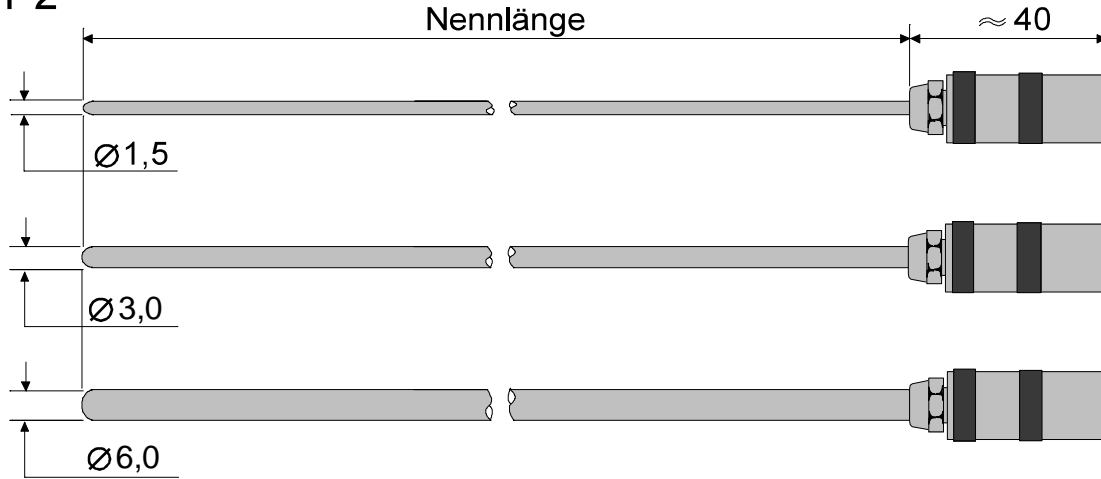


Typ FT 2

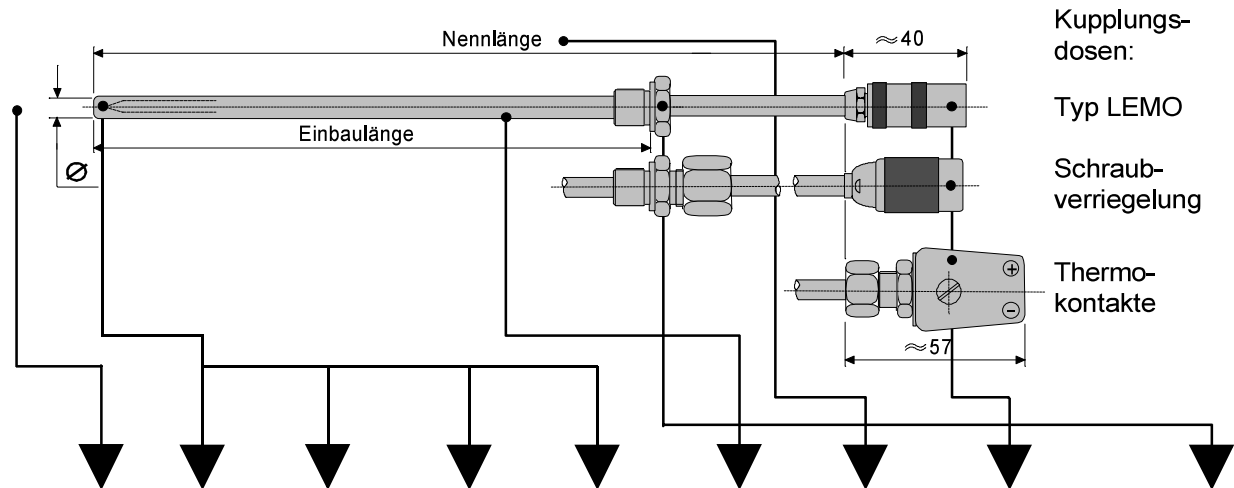


Thermopaar Typ Betriebs- temperatur	Nenn- länge mm	Gewicht			Bestell-Nr. für Typ FT 2				
		kg			Mantel-Durchmesser und Anzahl der Thermopaare				
		Ø 1,5	Ø 3,0	Ø 6,0	1,5 mm 1 TP	3,0 mm		6,0 mm	
Fe-CuNi Typ L max. 800 °C	100	0,03	0,03	0,04	1209 2001	1209 2007	1209 2013	1209 2019	1209 2025
	300	0,03	0,03	0,07	1209 2002	1209 2008	1209 2014	1209 2020	1209 2026
	500	0,03	0,04	0,10	1209 2003	1209 2009	1209 2015	1209 2021	1209 2027
NiCr-Ni Typ K max. 1100 °C	100	0,03	0,03	0,04	1209 2004	1209 2010	1209 2016	1209 2022	1209 2028
	300	0,03	0,03	0,07	1209 2005	1209 2011	1209 2017	1209 2023	1209 2029
	500	0,03	0,04	0,10	1209 2006	1209 2012	1209 2018	1209 2024	1209 2030

- In der Standard-Ausführung ist die Meßstelle vom Mantel isoliert
- Mantel: Werkstoff 1.4541 bei Typ L bzw. 2.4816 bei Typ K
- Das MTE ist im Bereich der Kupplungsdose feuchtigkeitsfest verschlossen, zulässige Temperatur 130 °C
- Die Befestigung zur Standard-Ausführung ist Zubehör und muß zusätzlich bestellt werden
- Kupplungsdose: 2- bzw. 4-polig, Kontakte: Messing vergoldet, Polarität: Pluspol an Steckstift, Gehäuse: Messing vernickelt, selbst verriegelnd, Stecker ist getrennt zu beziehen

1) Gewinde M8 x 1 bei Mantel-Ø 1 - 3 mm, G1/4 A bei Mantel-Ø 4,5 - 8 mm, Mantel-Ø 0,5 mm ohne Befestigung
 2) Gewünschte Einbaulänge angeben, max. Einbaulänge = Nennlänge minus 20 mm
 3) Nicht für Edelmetall-Thermopaare, kleiner Ø 3mm
 4) Nur für Mantel-Ø 1,5 - 6 mm
 5) Nicht für Edelmetall-Thermopaare mit Mantelwerkstoff 2.4816
 6) Nur für Edelmetall-Thermopaare
 7) Nur möglich für 1 Thermopaar
 8) Nicht für Edelmetall-Thermopaare
 9) Nicht möglich mit Aufschweißplättchen
 10) Bei Typ S und R nur auf Anfrage
 11) Nicht möglich bei Typ S, R und B
 12) Nur möglich in DIN IEC 584 Klasse 3 und ANSI-Standard

13) Nur für Fe-CuNi Typ L
 14) Nicht für Typ B
 15) Nicht bei Mantelwerkstoff 1.4749, 1.4841, 1.4845 (AISI-310S)
 16) Stecker sind getrennt zu beziehen
 17) Auf Wunsch können auch Kupplungsstecker angeschlossen werden. Als Besonderheit angeben.
 17) Bei Typ S, R und B empfohlene max. Betriebstemperatur 900°C, über 900°C Gefahr des Stabilitätsverlustes durch Verunreinigung des Thermopaares mit 2.4816 Werkstoffabscheidungen



Kenn-ziffer	Mantel-durch-messer mm	Thermopaar				Mantel-werkstoff max. Betriebs-temperatur	Nenn-länge mm	Kupplungs-dose Abbildung s.S 19 ¹⁷⁾	Befestigung
		Anzahl	Thermopaar-Typ Betriebs-temperatur	Norm Toleranz	Aus-führung der Meßstelle				
0	0,5 ^{7,11,15)}	1 TP	Fe-CuNi Typ L max. 800 °C	DIN 43710 ¹³⁾	vom Mantel isoliert	1.4541 ⁸⁾ 850 °C	100	2- bzw. 4-polig Typ LEMO ¹⁶⁾ max. 130°C Kupplung	Ohne Befestigung
1	1,0 ^{7,11,15)}	2 TP ³⁾	NiCr-Ni Typ K max. 1100 °C	½ DIN 43710	im Mantel einge- ⁵⁾ schweißst	2.4816 ¹⁸⁾ 1100 °C	300	2- bzw. 4-polig Schraub- ¹⁶⁾ , verriegelung max. 70°C	Einschraubzapfen ^{1,2,9)} aufgelötet, Werkstoff-Nr. 1.4541, max. 300°C
2	1,5 ¹⁵⁾		PtRh-Pt ⁴⁾ Typ S max. 1300 °C	ANSI- Standard		Pt10Rh ⁶⁾ 1300 °C	500	2-polig ^{7,16)} , Thermokontakte max. 130°C Kupplung	Verschraubung ¹⁾ , verschiebbar, Werkstoff-Nr. 1.4541, Klemmring Teflon max. 200°C, 10 bar
3	3,0		Pt13Rh-Pt ⁴⁾ Typ R max. 1300 °C	ANSI- Special 10,14)		1.4571 ⁸⁾ 850 °C	1000	2- bzw. 4-polig LEMO-Stecker	Verschraubung ¹⁾ verschiebbar, Stahl phosphatiert, Klemmring Teflon max. 200 °C, 10 bar
4	4,5		PtRh18 ^{4,12)} Typ B max. 1300 °C	DIN IEC 584 Klasse 2 14)		1.4749 ⁸⁾ 1100 °C	1500	3-polig Thermokontakte	Verschraubung ¹⁾ , verschiebbar, Werkstoff-Nr. 1.4541, Klemmring WNr. 1.4541 max. 500°C
5	6,0		Fe-CuNi Typ J max. 800 °C	DIN IEC 584 Klasse 1 14,10)		1.4841 ⁸⁾ 1.4845 1050 °C	2000	2-polig Thermokontakte max. 130 °C Stecker	Verschraubung ¹⁾ verschiebbar, Stahl phosphatiert, Klemmring Stahl max. 300°C
9			Sonderaus-führung nach Angabe	Sonder-ausf. n. Angabe		nach Angabe	andere Längen nach Angabe		Sonderausführung nach Angabe

Bestell-Nr. -
 -
 wenn MTE winklig gebogen

1) bis 18 siehe linke Seite