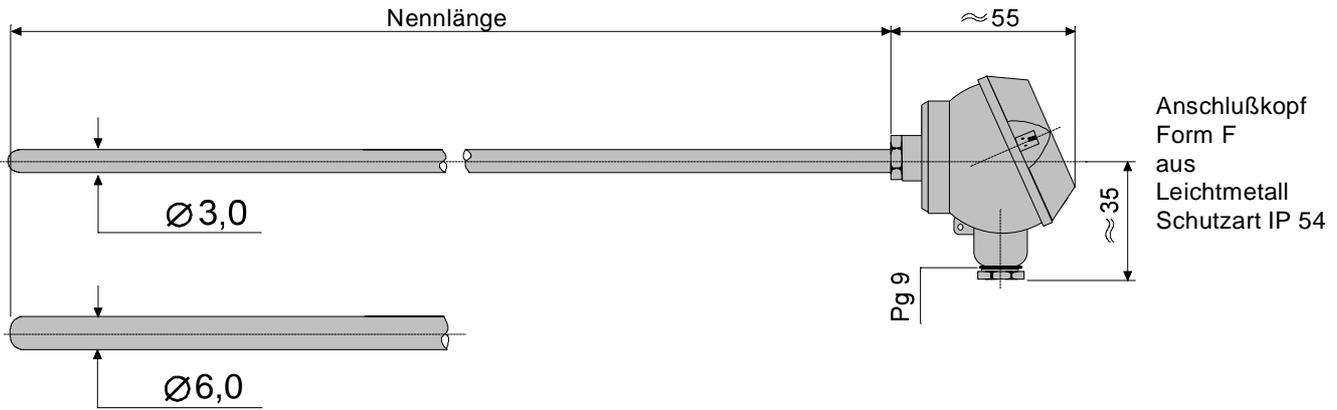


Typ FT 31

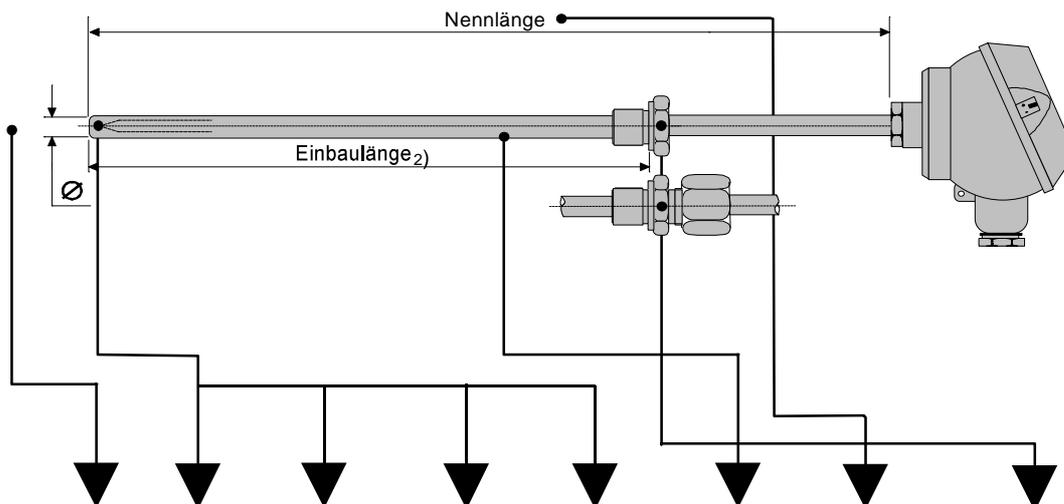


Thermopaar Typ Betriebs- temperatur	Nenn- länge mm	Gewicht		Bestell-Nr. für Typ FT 31			
		kg		Mantel-Durchmesser und Anzahl der Thermopaare			
		Ø 3,0	Ø 6,0	3,0 mm		6,0 mm	
				1 TP	2 TP	1 TP	2 TP
Fe-CuNi Typ L max. 800 °C	100	0,14	0,15	1209 3001	1209 3007	1209 3013	1209 3019
	300	0,14	0,18	1209 3002	1209 3008	1209 3014	1209 3020
	500	0,15	0,21	1209 3003	1209 3009	1209 3015	1209 3021
NiCr-Ni Typ K max. 1100 °C	100	0,14	0,15	1209 3004	1209 3010	1209 3016	1209 3022
	300	0,14	0,18	1209 3005	1209 3011	1209 3017	1209 3023
	500	0,15	0,21	1209 3006	1209 3012	1209 3018	1209 3024

- In der Standard-Ausführung ist die Meßstelle vom Mantel isoliert
- Mantel: Werkstoff 1.4541 bei Typ L bzw. 2.4816 bei Typ K
- Zulässige Temperatur am Anschlußkopf 80 °C, bei Verwendung von Dichtelementen aus Silikon bis maximal 130 °C
- Die Befestigung zur Standard-Ausführung ist Zubehör und muß zusätzlich bestellt werden

¹⁾ Gewinde M8 x 1 bei Mantel-Ø 1 - 3 mm, G1/4 A bei Mantel-Ø 4,5 - 8 mm
²⁾ Gewünschte Einbaulänge angeben, max. Einbaulänge = Nennlänge minus 20 mm
³⁾ Nicht für Edelmetall-Thermopaare, kleiner Ø 3mm
⁴⁾ Nur für Mantel-Ø 1,5 - 6 mm
⁵⁾ Nicht für Edelmetall-Thermopaare mit Mantelwerkstoff 2.4816
⁶⁾ Nur für Edelmetall-Thermopaare
⁷⁾ Nicht für Edelmetall-Thermopaare
⁸⁾ Bei Typ S und R nur auf Anfrage
⁹⁾ Nicht möglich bei Typ S, R und B

¹⁰⁾ Nur möglich in DIN IEC 584 Klasse 3 und ANSI-Standard
¹¹⁾ Nur für Fe-CuNi Typ L
¹²⁾ Nicht für Typ B
¹³⁾ Nicht möglich mit Aufschweißplättchen
¹⁴⁾ Nur möglich für ein Thermopaar NiCr-Ni
¹⁷⁾ Bei Typ S, R und B empfohlene max. Betriebstemperatur 900°C, über 900°C Gefahr des Stabilitätsverlustes durch Verunreinigung des Thermopaars mit 2.4816 Werkstoffabscheidungen



Kennziffer	Manteldurchmesser mm	Thermopaar				Mantelwerkstoff max. Betriebstemperatur	Nennlänge mm	Befestigung
		Anzahl	Thermopaar-Typ Betriebs-temperatur	Norm Toleranz	Ausführung der Meßstelle			
0	3,0	1 TP	Fe-CuNi Typ L max. 800 °C	DIN 43710 ¹¹⁾	vom Mantel isoliert	1.4541 ¹⁾ 850 °C	100	Ohne Befestigung
1	4,5	2 TP ³⁾	NiCr-Ni Typ K max. 1100 °C	½ DIN 43710 ¹¹⁾	im Mantel eingeschweißt ⁵⁾	2.4816 ¹⁴⁾ 1100 °C	300	Einschraubzapfen ^{1,2,13)} aufgelötet, Werkstoff-Nr. 1.4541, max. 300°C
2	6,0		PtRh-Pt ⁴⁾ Typ S max. 1300 °C	ANSI-Standard		Pt10Rh ⁶⁾ 1300 °C	500	Verschraubung ¹⁾ , verschiebbar, Werkstoff-Nr. 1.4541, Klemmring Teflon, max. 200°C, 10 bar
3			Pt13Rh-Pt ⁴⁾ Typ R max. 1300 °C	ANSI-Special ^{8,12)}		1.4571 ⁷⁾ 850 °C		Verschraubung ¹⁾ verschiebbar, Stahl phosphatiert, Klemmring Teflon max. 200 °C, 10 bar
4			PtRh18 ^{4,10)} Typ B max. 1300 °C	DIN IEC 584 Klasse 2 ¹²⁾		1.4749 ⁷⁾ 1100 °C		Verschraubung ¹⁾ , verschiebbar, Werkstoff-Nr. 1.4541, Klemmring WNr. 1.4541 max. 500°C
5			Fe-CuNi Typ J max. 800 °C	DIN IEC 584 Klasse 1 ^{8,12)}		1.4841 1.4845 1050 °C ⁷⁾		Verschraubung ¹⁾ verschiebbar, Stahl phosphatiert, Klemmring Stahl max. 300°C
9	Sonderausführung nach Angabe		Sonderausführung nach Angabe	Sonderausf. n. Angabe		nach Angabe	andere Längen nach Angabe	

Bestell-Nr. 1209 3999 -

1) bis 14) siehe linke Seite