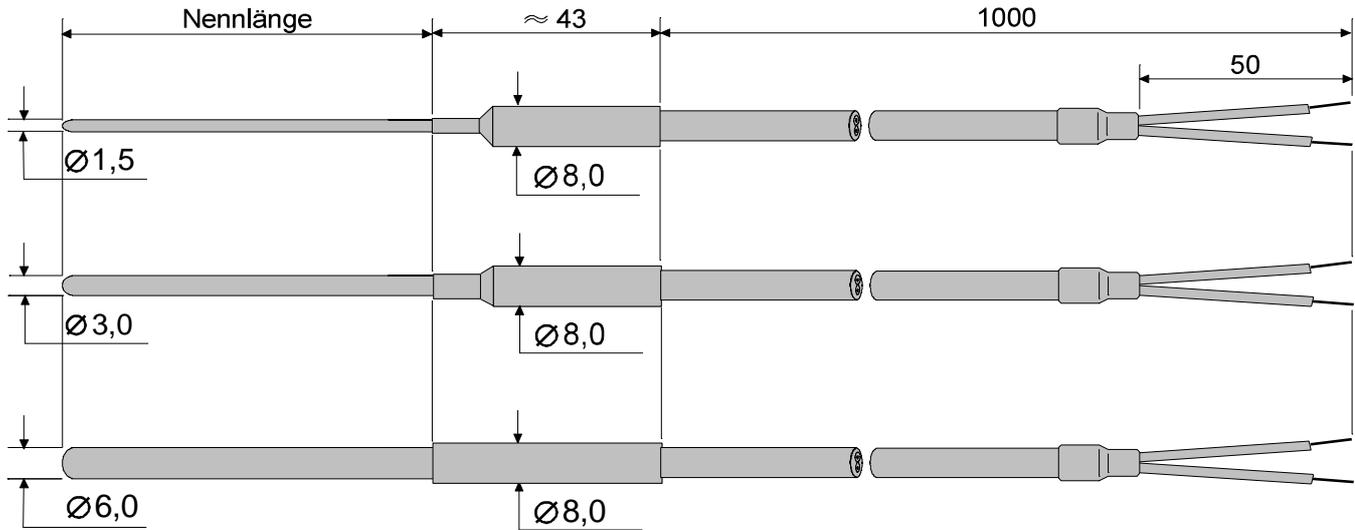


Typ FT 51



Thermopaar Typ Betriebs- temperatur	Nenn- länge mm	Gewicht kg			Bestell-Nr. für Typ FT 51				
		Ø 1,5	Ø 3,0	Ø 6,0	Mantel-Durchmesser und Anzahl der Thermopaare				
					1,5 mm	3,0 mm	6,0 mm		
				1 TP	1 TP	2 TP	1 TP	2 TP	
Fe-CuNi Typ L max. 800 °C	100	0,05	0,05	0,06	1209 5001	1209 5007	1209 5013	1209 5019	1209 5025
	300	0,05	0,05	0,09	1209 5002	1209 5008	1209 5014	1209 5020	1209 5026
	500	0,05	0,06	0,12	1209 5003	1209 5009	1209 5015	1209 5021	1209 5027
NiCr-Ni Typ K max. 1100 °C	100	0,05	0,05	0,06	1209 5004	1209 5010	1209 5016	1209 5022	1209 5028
	300	0,05	0,05	0,09	1209 5005	1209 5011	1209 5017	1209 5023	1209 5029
	500	0,05	0,06	0,12	1209 5006	1209 5012	1209 5018	1209 5024	1209 5030

- In der Standard-Ausführung ist die Meßstelle vom Mantel isoliert
- Mantel: Werkstoff 1.4541 bei Typ L und Typ J bzw. 2.4816 bei Typ K
- Temperatur am Kabelaustritt max. 100 °C
- Ausgleichsleitung (fest angeschlossen) Litze 2 x 0,22 mm² bzw. 4 x 0,22 mm², einzeln und gemeinsam mit PVC isoliert max. 100 °C, Leitungsenden mit Aderendhülsen
- Die Befestigung zur Standard-Ausführung ist Zubehör und muß zusätzlich bestellt werden
- Die Farbkennzeichnung der Ausgleichsleitung entspricht DIN IEC 584
- Wird eine Farbkennzeichnung nach DIN 43713 gewünscht, muß dieses gesondert angegeben werden

¹⁾ Gewinde M8 x 1 bei Mantel-Ø 1 - 3 mm, G1/4 A bei Mantel-Ø 4,5 - 8 mm, Mantel-Ø 0,5 mm ohne Befestigung
²⁾ Gewünschte Einbaulänge angeben, max. Einbaulänge = Nennlänge minus 20 mm
³⁾ Nicht für Edelmetall-Thermopaare, kleiner Ø 3mm
⁴⁾ Nur für Mantel-Ø 1,5 - 6 mm
⁵⁾ Nicht für Edelmetall-Thermopaare mit Mantelwerkstoff 2.4816
⁶⁾ Nur für Edelmetall-Thermopaare
⁷⁾ Nur möglich für 1 Thermopaar
⁸⁾ Nicht für Edelmetall-Thermopaare
⁹⁾ Nicht möglich mit Aufschweißplättchen

¹⁰⁾ Bei Typ S und R nur auf Anfrage
¹¹⁾ Nicht möglich bei Typ S, R und B
¹²⁾ Nicht für Typ B
¹³⁾ Nur für Fe-CuNi Typ L
¹⁴⁾ Nur möglich in DIN IEC 584 Klasse 3 und ANSI-Standard
¹⁵⁾ Nicht bei Mantelwerkstoff 1.4749, 1.4841, 1.4845 (AlSi 310S)
¹⁶⁾ Bei Typ S, R und B empfohlene max. Betriebstemperatur 900°C, über 900°C Gefahr des Stabilitätsverlustes durch Verunreinigung des Thermopaars mit 2.4816 Werkstoffabscheidungen

